



AERATION ARGENTINA

Industria Frigorífica

La industria frigorífica se caracteriza por ser altamente contaminante y tiene una gran representación en Argentina debido al alto consumo tanto interno, como externo, del cual somos grandes exportadores del mundo. Con las mejoras en los “lay outs”, rendimientos de los despostajes, automatismos y calidad general de la producción, han mejorado fuertemente el aprovechamiento de subproductos y la disminución de los desechos sólidos. Esto ha contribuido en una mejora de las cargas de los efluentes, permitiendo encarar los tratamientos de manera más eficiente.

Características de los efluentes

Los efluentes de industria frigorífica, fundamentalmente la vacuna, se constituyen de dos corrientes principales, llamadas verde y roja. El canal verde proviene de lo referente al lavado de vísceras del tracto digestivo, mondonguería asociada y corrales, conteniendo importante cantidad de sólidos, granos, pastos, etcétera, que le dan su característico color.

El rojo a su vez, está caracterizado por contener importante cantidad de grasas, sólidos groseros y mayor carga orgánica.

Es generalmente algo más de la mitad del efluente a tratar.

Como los pre tratamientos son normalmente separados, se tiene:

- ▶ Alto contenido de sólidos groseros y suspendidos
- ▶ Importante tenor de grasas
- ▶ Carga orgánica media
- ▶ Caudales por animal proporcionales a los tipos de producción





La industria frigorífica se caracteriza por ser altamente contaminante y tiene una gran representación en Argentina debido al alto consumo tanto interno, como externo, del cual somos grandes exportadores del mundo.

Soluciones

Básicamente las unidades de proceso habituales comparten tamices estáticos y rotativos en el canal verde, rejas y tamices automáticos en los canales rojos, desengrasados en DAF, y un tratamiento final biológico que, a lo largo de los últimos años, se ha pasado del clásico sistema de lagunaje mixto (anaeróbicas, aeróbicas facultativas) a sistemas más modernos, extensivos o no, donde además de la carga orgánica es necesario remover nutrientes, tanto Nitrógeno como Fósforo.

Incluso en sistemas de lagunas, se pueden lograr excelentes rendimientos con el equipamiento adecuado, tanto para la aireación como para las unidades de proceso complementarias.

Actualmente la remoción de nutrientes ocupa una parte importante de los tratamientos biológicos, tanto en las previsiones de los ciclos de Nitrificación y de-nitrificación, sobre todo en las consideraciones de los sistemas de aireación, pudiendo ser desarrollados reactores o lagunas mixtas, con zonas anóxicas intermedias.

Con buenos pre tratamientos, en lo concerniente a sólidos suspendidos y desengrasado previo al biológico, pueden encararse tratamientos de los más diversos, incluyendo modernos tratamientos intensivos de membrana.

Resultados obtenidos en proyectos realizados por Aeration Argentina:

Laboratorio Frigorífica – Tecnología DAF

	Efluente Crudo	Salida DAF	Efluente Tratado	Normativa de vuelco
DQO	3500 mg/l	1400 mg/l	80 mg/l	250 mg/l
DBO	1800 mg/l	600 mg/l	15 mg/l	50 mg/l
NTK	90 mg/l	40 mg/l	10 mg/l	35 mg/l

AERATION ARGENTINA S.A.

Dardo Rocha 160 (B1641CJD) Acassuso, Buenos Aires, Argentina

Tel.: +5411-5263-9559 / Email: comercial@aeration.com.ar / www.aeration.com.ar