



AERATION ARGENTINA

G-Force

Nuestra innovadora solución MBR-GF responde a la necesidad de hacer uso eficiente y responsable del recurso agua. Esto ha generado un impacto muy positivo en nuestros clientes, que reconocen la importancia del reúso de sus efluentes.



Principales ventajas

- ▶ **Reuso:** el efluente tratado es apto para reúso en agua de incendios, aguas de servicios, agua de procesos, lavados, alimentación de sistemas de ósmosis inversa, riego, etc.
- ▶ **Espacio requerido:** al eliminar el sedimentador y tener mayor concentración de biomasa dentro del reactor, el volumen requerido es hasta 3 o 4 veces menor que un sistema de lodos activados.
- ▶ **Automatización:** sistema totalmente automatizado, posee sensores para control de operación; reduciendo la necesidad de la asistencia permanente de un operador.
- ▶ **Equipamiento:** el sistema de permeado puede ser mediante gravedad generada por la presión del líquido sobre el módulo, no requiriendo sistema de bombeo para extracción del líquido tratado.
- ▶ **Estabilidad:** al disponer de una mayor concentración de biomasa, posee gran estabilidad frente a shocks de carga, caudal o sustancias nocivas.
- ▶ **Consumo de químicos:** no requiere de dosificación química, ya que el líquido sale por filtración, por lo que la desinfección es física. El tamaño del poro no permite el paso de bacterias en el líquido tratado.



Ofrecemos un sistema de tratamiento de efluentes modular y compacto con tecnología MBR (Membrane Biological Reactor), de rápida instalación.

El sistema G-Force

Es una tecnología basada en el proceso de tratamiento aerobio, donde la separación del líquido tratado se produce a través de módulos de membranas (MBR) que realizan una microfiltración, evitando la salida de microorganismos y otros sólidos en el sistema.

El módulo de MBR está compuesto por membranas planas, responsables de la microfiltración del líquido, eliminando la necesidad de un sedimentador para la separación de los sólidos.

Este módulo tendrá una aireación constante en su parte inferior, a fin de lograr una limpieza superficial de la membrana. El sistema también permite una alta concentración de lodos biológicos aproximadamente 3 o 4 veces la concentración de un tratamiento convencional, aumentando la capacidad de remoción en volúmenes más reducidos.

Industrias de aplicación:

El sistema G-Force, es una tecnología aplicable e ideal para industrias cuyas producciones tengan mucha variabilidad temporal y/o estacionaria de caudales y cargas.

Alimenticia, Bebidas, Farmacéutica, Láctea, Refinería, Aeropuertos, Textil, Vinería, Curtiembre, Química, Petroquímica, Automotrices y Shopping, son algunas de las industrias en la que su proceso de producción se ve ampliamente beneficiado a partir de la implementación de este sistema.

Modelos y capacidades de caudales de tratamientos de plantas G-Force para efluentes de origen cloacal.

Modelo	Caudal	
GF-25	< 12	m3/día
GF-50	12-24	m3/día
GF-75	24-36	m3/día
GF-100	36-48	m3/día
GF-125	48-60	m3/día
GF-150	60-72	m3/día
GF-200	72-96	m3/día
GF-225	96-116	m3/día

(*) Los efluentes industriales, deberán evaluarse caso por caso.

Tratamiento de aguas y efluentes

Desde 1994 Aeration Argentina S.A opera en el mercado de tratamiento de aguas y efluentes con más de 100 obras realizadas en sus más de 25 años de trayectoria. Basados en Argentina, atendemos clientes y proyectos en todos los países del Cono Sur: Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Paraguay y Uruguay.

Proveemos servicios de operación y mantenimiento a través de Aeration Servicios, cumplimentando los más altos estándares de seguridad e higiene en el mercado.

AERATION ARGENTINA S.A.

Dardo Rocha 160 (B1641CJD) Acassuso, Buenos Aires, Argentina

Tel.: +5411-5263-9559 / Email: comercial@aeration.com.ar / www.aeration.com.ar